

**Продукция сертифицирована**  
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3420 от 17/03/2023**



RU.MCC.181.357.36814

Исполнитель: Акционерное общество "НЛМК-Урал"

Россия, 623090, Свердловская обл., Нижние Серги г., Ленина ул., д. 34

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"ТЮМЕНЬОРБЛОНАБСБЫТ"

625062 Россия Тюменская область Тюмень

ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Войновка

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для

армирования железобетонных конструкций

ГОСТ 34028-2016

Вагон:60649944

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 20

Лист: 1/Листов: 1

№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Co	Кол. мест	Масса (т)
1	231116	A500C	10	M/D 11700	1	8	27,438
2	231165	A500C	10	M/D 11700	1	7	24,318
3	231170	A500C	10	M/D 11700	1	5	17,448
69,204							

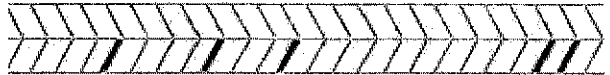
№ п/п	№ пачки	$\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_s$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\delta_{max}$ %	F <sub>g</sub>	Изгиб
1	231116	674	609	1,11	22,5	7,5	0,081
2	231165	717	662	1,08	21,0	8,0	0,088
3	231170	687	629	1,09	22,0	7,7	0,079
ВЫД							

№ п/п	№ пачки	C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	C <sub>eq</sub> учетом 6,1,4,4
1	231116	0,22	0,16	0,54	0,015	0,026	0,15	0,011	0,002	0,009	0,35
2	231165	0,21	0,17	0,54	0,016	0,024	0,19	0,021	0,008	0,007	0,35
3	231170	0,20	0,16	0,54	0,011	0,023	0,16	0,015	0,003	0,007	0,34

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - 0Б1. Групта предельных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мостроисертификации от 9.11.2021 № RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отгрузка по фактической массе

При переписке по вопросам качества ссылкается на номер сертификата.

Подпись ОТК: Сакутпан Ю.В.

Документ подписан электронной подписью  
 Номер: 03BBB254005EAF0BA44BBA8C5B7964C60C  
 Идентификатор: Сакутпан Ю. В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

**Продукция сертифицирована**  
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3419 от 17/03/2023**

Грузоотправитель: Акционерное общество "НЛМК-Урал"  
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл., Нижние Серги г, Ленина ул., д. 34

Грузополучатель: "ТЮМЕНЬОБЛСНАБСБЫТ"  
 625062 Россия Тюменская область Тюмень ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Станция назначения: Войновка

Продукция: Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для армирования железобетонных конструкций

ГОСТ 34028-2016

Вид упаковки: Пачка

Батон: 55681324

Заказ-наряд: 0040593917

Лист: 1 / Листов: 1

№	№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Co	Кол. мест	Масса (т)
1	1	2311116	A500C	10	M/Д 11700	1	11	36,716
2	2	2311170	A500C	10	M/Д 11700	1	10	32,526
69,242								

№ п/п	№ пачки	Механические свойства и технологические испытания						
		$\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_t$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\delta_{max}$ %	Fr	Изгиб	
1	2311116	674	609	1,11	22,5	7,5	0,081	ВЫЦ
2	2311170	687	629	1,09	22,0	7,7	0,079	ВЫЦ

№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	С <sub>св</sub> учетом
1	2311116	0,22	0,16	0,54	0,015	0,026	0,15	0,011	0,002	0,009	0,35
2	2311170	0,20	0,16	0,54	0,011	0,023	0,16	0,015	0,003	0,007	0,34

Дополнительные технические требования: Форма периодического профиля - 2Ф, Точность проката по овальности - Об1, Рупца прехлещных отклонений по массе - Ом1. Условия отбора и подготовки проб - И1, Спосо6

производства - 2. Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Моссертификации от 9.11.2021 № RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила радиационной безопасности (ОСРОР 99/2010)". Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Подпись ОТК: Сакулян Ю.В.

Документ подписан электронной подписью  
 Номер: 03BB25405EAF0EA44BBA8C5B7961C60C  
 Владелец: Сакулян Ю. В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

RU.MCC.181.357.36814



**Продукция сертифицирована**  
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3421 от 17/03/2023**

Грузополучатель

Акционерное общество "НЛМК-Урал"  
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл.,  
 Нижние Серги г. Ленина ул., д. 34

Грузополучатель

"ТЮМЕНЬОРБЛСНАБСБЫТ"  
 625062 Россия Тюменская область Тюмень  
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

и его адрес

Станция назначения:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для  
 армирования железобетонных конструкций

НТД:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Валон: 55490890

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 20

Лист: 1/1 Листов: 1

№	№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Со	Кол.	Масса
1	1	2311165	A500C	10	M/Л 11700	1	9	30,922
2	2	2311169	A500C	10	M/Л 11700	1	11	38,25
69,172								

№	№ п/п	Механические свойства и технологические испытания						
		$\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_t$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\delta_{max}$ %	Fr	Изгиб	
1	1	717	662	1,08	21,0	8,0	0,088	ВЫЛ
2	2	705	630	1,12	22,0	7,7	0,080	ВЫЛ

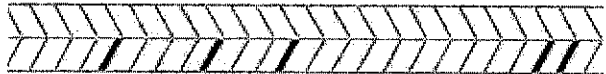
№	№ п/п	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	$C_{eq}$ учетом 6,144	
1	1	2311165	0,21	0,17	0,54	0,016	0,024	0,19	0,021	0,008	0,007	0,35
2	2	2311169	0,21	0,16	0,53	0,015	0,023	0,21	0,017	0,002	0,007	0,35

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - 0В1. Рупна  
 прельных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Спосоо

производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мостройсертификации от 9.11.2021 № RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные  
 правила радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При переписке по вопросам качества ссылкается на номер сертификата.

Подпись ОТК: Сакуплан Ю.В.

Документ подлинная электронная копия  
 Номер: 03BB5254005EAF0EA44BBA8C5R796:CGOC  
 Адрес: Сакуплан Ю.В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

RU.MCC.181.357.36814



**Продукция сертифицирована**  
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3409 от 16/03/2023**

Президент

Акционерное общество "НЛМК-Урал"  
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл.,  
 Нижние Серги г, Ленина ул, д. 34

Президент

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
 "ТЮМЕНЬОРБЛСНАБСБЫТ"

и его адрес

625062 Россия Тюменская область Тюмень  
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Станция назначения:

Войновка

Продукция:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для  
 армирования железобетонных конструкций

НТД:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Валон: 54116652

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 21

Лист: 1/1 Листов: 1

№	№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Ко	Кол.	Масса
1	231135	A500C	10	M/Д 11700	1	5	17,092	
2	231164	A500C	10	M/Д 11700	1	2	6,332	
3	2320942	A500C	10	M/Д 11700	1	14	45,504	68,928

№ п/п	№ пачки	Механические свойства и технологические испытания						Измб
		$\sigma_s$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_{0.2}$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\delta_{max}$ %	$R_r$	Измб	
1	231135	690	627	1,10	22,5	7,6	0,097	ВЫЛ
2	231164	730	674	1,08	21,0	6,9	0,084	ВЫЛ
3	2320942	677	614	1,10	23,0	8,7	0,069	ВЫЛ

№	№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									
			C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	C <sub>eq</sub> учетом
1	231135	0,20	0,17	0,53	0,010	0,015	0,17	0,021	0,001	0,006	0,34	6,144
2	231164	0,21	0,16	0,53	0,013	0,025	0,18	0,025	0,009	0,007	0,37	
3	2320942	0,21	0,16	0,53	0,019	0,018	0,17	0,022	0,011	0,009	0,35	

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - 0В1. Група  
 предельных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Число  
 провозов - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 Продукция сертифицирована. Сертификат соответствует Системе Мостроиссертификации от 9.11.2021 №  
 RU.MSCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные  
 правила радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.

Подпись ОТК: Сакулян Ю.В.

Документ подписан электронной подписью  
 Номер: 03BBA254005EAF0EA44BBA8C5B7964C60C  
 Подпись: Сакулян Ю.В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

RU.MSCC.181.357.36814



**Продукция сертифицирована  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3411 от 16/03/2023**

Акционерное общество "НЛМК-Урал" Рузодоуправитель

Россия, Свердловская обл., Нижние Серги г. Ленина ул., д. 34

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"ТЮМЕНЬОБЛСНАБСЫЛ"

625062 Россия Тюменская область Тюмень

ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Войновка

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для

армирования железобетонных конструкций

ГОСТ 34028-2016

Барон:57953903

Вид упаковки:Пачка

Заказ-наряд:0040593917

Всего мест:20

Лист:1/Листов:1

№	п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Со		Ко	Кол. мест	Масса
						pt	мест			
1		2311109	A500C	10	M/D 11700	1		6		21,018
2		2311135	A500C	10	M/D 11700	1		2		6,294
3		2311168	A500C	10	M/D 11700	1		10		34,77
4		2320942	A500C	10	M/D 11700	1		2		6,926
69,008										

№	п/п	№ пачки	$\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_{0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\delta_{max}$ %	Fr	Изгиб	Механические свойства и технологические испытания		
1		2311109	694	1,10	20,0	7,8	0,079	ВЫД			
2		2311135	690	1,10	22,5	7,6	0,097	ВЫД			
3		2311168	698	1,10	19,5	9,1	0,082	ВЫД			
4		2320942	677	1,10	23,0	8,7	0,069	ВЫД			

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %**

№	п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									
			C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	$\sigma_{ср}$ учетом
1		2311109	0,21	0,16	0,53	0,020	0,020	0,15	0,016	0,002	0,009	0,34
2		2311135	0,20	0,17	0,53	0,010	0,015	0,17	0,021	0,001	0,006	0,34
3		2311168	0,21	0,16	0,53	0,016	0,021	0,19	0,021	0,004	0,007	0,36
4		2320942	0,21	0,16	0,53	0,019	0,018	0,17	0,022	0,011	0,009	0,35

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля -2Ф. Точность проката по овальности - 0В1. Рутина

предельных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Число

производства -2.



Прокатная маркировка "9/23"

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Продукция сертифицирована. Сертификат соответствует Системы Модернизации от 9.11.2021 №

RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила радиационной безопасности (ОСЦОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Подпись ОТК: Сакулян Ю.В.



Документ подписан электронной подписью  
 Номер: 03BBB254005EAF0EA44BBA8C5B7961C60C  
 Владелец: Сакулян Ю. В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

RU.MCC.181.357.36814



**Продукция сертифицирована**  
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3410 от 16/03/2023**  
 Акционерное общество "НЛМК-Урал"  
 Россия, 623090, Свердловская обл., Нижние Серги г, Ленина ул, д. 34  
 РУЗООПРАВЛЯТЕЛЬ  
 РУЗООПОЛУЧАТЕЛЬ

и его адрес  
 Станция назначения:  
 Продукция:  
 НТД:  
 Заказ-наряд: 0040593917  
 Варон: 55065825  
 Вид упаковки: Пачка  
 Всего мест: 21  
 Лист: 1/Листов: 1

625062 Россия Тюменская область Тюмень  
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303  
 Бойновка  
 Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для  
 армирования железобетонных конструкций  
 ГОСТ 34028-2016

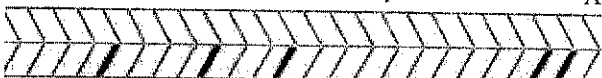


RU.MCC.181.357.36814

№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Со	Кор.	Масса	Механические свойства и технологические испытания	
								σ <sub>т</sub> / Н/мм <sup>2</sup>	σ <sub>0,2</sub> / Н/мм <sup>2</sup>
1	2311103	A500C	10	M/У 11700	1	1	2,058		
2	2311109	A500C	10	M/У 11700	1	1	24,312		
3	2311135	A500C	10	M/У 11700	1	11	37,286		
4	2311164	A500C	10	M/У 11700	1	2	5,806		69,462

№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %											C <sub>ред</sub> учетом
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	C <sub>ред</sub> учетом		
1	2311103	0,22	0,16	0,52	0,015	0,017	0,21	0,020	0,003	0,009	0,36	6,1,4,4	
2	2311109	0,21	0,16	0,53	0,020	0,020	0,15	0,016	0,002	0,009	0,34		
3	2311135	0,20	0,17	0,53	0,010	0,015	0,17	0,021	0,001	0,006	0,34		
4	2311164	0,21	0,16	0,53	0,013	0,025	0,18	0,025	0,009	0,007	0,37		

Дополнительные технические требования:  
 Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - 0В1. Грунт  
 предельных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовка проб - И1. Спосоо  
 производства - 2.  
 Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 Продукция сертифицирована. Сертификат соответствует Системе Мостройсертификации от 9.11.2021 №  
 RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные  
 правила радиационной безопасности (ОСОРБ 99/2010)".  
 Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе  
 При переносе по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
 Подпись ОТК: Сакуляна Ю.В.

Документ подписан электронной подписью  
 Номер: 03BB254005EAF0E444BBA8C5B7964C60C  
 Владелец: Сакуляна Ю.В.  
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

