



Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:
Акционерное общество "Сталепромышленная компания" (Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55030647	790408	22.07.2023		23, 4700026790 0020668221	3	3	57727		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Т	Кол. мест	Вес (т)	
								А	Б	С					
1	20	ГОСТ 535-2005	сб	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П	высокая				12000	МД	1	3	14.220
2	10	ГОСТ 535-2005	232107	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая				12000	МД	1	6	28.150

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 1. 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _t	σ _b	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка		Мик.		
			С	Al	Тl	W	V	Mo	Nb	Сз	Н/мм2	Н/мм2	%	%	°C	(+20°С)	изг.	хол.	гор.	стр.			
1	931536	Сли- ток	0.18 0.005	0.08	0.49	0.017	0.020	0.04	0.03	0.005	265.0	430.0	36.0		-20	138.0	196.0	УД					
															-20	113.0	191.0						
															-20	152.0	192.0						
															-20	121.0	190.0						
2	232107		0.19 0.005	0.07	0.48	0.025	0.029	0.02	0.02	0.003	286.0	412.0	32.0		-20	89.0	80.0	УД					
															-20	89.0	80.0						
															-20	89.0	80.0						
															-20	89.0	80.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 38554501-065-2020* на применение в ЖБК


ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2323272
Вид документа 3.1 (ст.450)
Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные


355

36741



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55030647	790408	22.07.2023		23, 4700026790 0020668221	3	3	57727		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	ND	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О П	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С				
3	10	ГОСТ 535-2005	532912	СтЗпс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000	М/Д	1	4	24.010
												Итого:	13	66.380
												Вес брутто:		66.510

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			С	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	гор.		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	0.04	0.002	Н/мм ²	Н/мм ²	%	%	°C	(+20°С)	изг.	хол.	гор.	стр.	
3	532912		0.18	0.08	0.49	0.030	0.018	0.03	0.03	0.03	0.04	0.002	286.0	412.0	32.0		-20	89.0	80.0	УД			
			0.005								0.27						-20	89.0	80.0				
																	-20	89.0	80.0				
																	-20	89.0	80.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
22.07.2023 1:54:32
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Страна происхождения:
РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК