

Продукция сертифицирована

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3354 от 16/03/2023

Президент

Акционерное общество "НЛМК-Урал"
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл.,
 Нижние Серги г., Ленина ул., д. 34

Президент

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 "ТЮМЕНЬОБЛСНАБСБЛТ"

и его адрес

625062 Россия Тюменская область Тюмень
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Стация назначения:

Войновка

Продукция:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для
 армирования железобетонных конструкций

НТЛ:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Барон: 55434278

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 20

Лист: 1/1 Листов: 1

№	№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Ко	Кол.	Масса
1	1	231153	A500C	16	M/II 11700	I	17	58,276
2	2	231123	A500C	16	M/II 11700	I	3	11,388

№	№ п/п	№ пачки	Механические свойства и технологические испытания
1	1	231153	σ_b Н/мм ² 681 σ_t Н/мм ² 605 $\sigma_{0.2}$ 1,13 δ_5 % 16,5 δ_{max} % 6,3 Fr Изгиб
2	2	231123	σ_b Н/мм ² 737 σ_t Н/мм ² 657 $\sigma_{0.2}$ 1,12 δ_5 % 17,5 δ_{max} % 7,4 Fr Изгиб

№	№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %
1	1	231153	C 0,21 Si 0,15 Mn 0,54 P 0,012 S 0,020 Cu 0,14 Mo 0,019 V 0,004 N 0,007 C _{ред} учетом 6,144
2	2	231123	C 0,22 Si 0,18 Mn 0,56 P 0,014 S 0,027 Cu 0,17 Mo 0,018 V 0,007 N 0,008 C _{ред} учетом 0,37

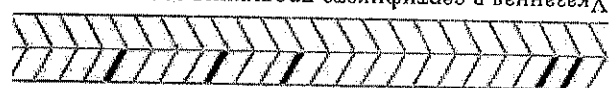
Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - 0В1. Грунта

пределных отклонений по массе - 0М1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ

производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Сертификат соответствует Системе Мостроиссертификации от 9.11.2021 №

RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные

правила радиационной безопасности (ОСЛОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При переписке по вопросам качества ссылкается на номер сертификата.

Подпись ОТК: Меркушева О.А.

Документ подписан электронной подписью
 Номер: 03BF1534005FAFA9A9047379182F8BC7A9
 Владелец: Меркушева О.А.
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023



RU.MCC.181.357.36814

ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3340 от 16/03/2023

Исполнитель

Акционерное общество "НЛМК-Урал"

Исполнитель

Акционерное общество "НЛМК-Урал"

и его адрес

РОССИЯ, 623090, Свердловская обл., Нижние Серги г, Ленина ул, д. 34

Станция назначения:

625062 Россия Тюменская область Тюмень

Продукция:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для армирования железобетонных конструкций

НПД:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Валон: 52190725

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 20

Лист: 1/Листов: 1

№ п/п	№ плавки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Ко Кол. мест	Масса (т)	Механические свойства и технологические испытания				
							$\sigma_{\text{H}} \text{ Н/мм}^2$	$\sigma_{\text{B}} \text{ Н/мм}^2$	$\delta_5 \%$	$\delta_{\text{max}} \%$	Fr
1	2311153	A500C	16	M/Д 11700	1	3,662					
2	2311155	A500C	16	M/Д 11700	1	17,24					
3	2311223	A500C	16	M/Д 11700	1	49,096					69,998

№ п/п	№ плавки	C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	C _{св} учетом	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %			
												ВЫД	ВЫД	ВЫД	
1	2311153	0,21	0,15	0,54	0,012	0,020	0,14	0,019	0,004	0,007	0,34	6,144			
2	2311155	0,20	0,18	0,54	0,018	0,021	0,18	0,020	0,007	0,007	0,35				
3	2311223	0,22	0,18	0,56	0,014	0,027	0,17	0,018	0,007	0,008	0,37				

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - ОБ1. Группа предельных отклонений по массе - ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мостроисертификации от 9.11.2021 № RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила радиационной безопасности (ОСОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При перепишке по вопросам качества связаться на номер сертификата.

Подпись ОТК: Меркушева О.А.

Документ подписан электронной подписью
 Номер: 03BF1534005EAFEA9047379182FE8BC44A9
 Владелец: Меркушева О.А.
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023



RU.MCC.181.357.36814

Продукция сертифицирована
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 341 от 16/03/2023

Прозоотприватель

Акционерное общество "Н/ИМК-Урал"
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл.,
 Нижние Серги г, Ленина ул, д. 34

Прозополулярель

"ТЮМЕНЬОБЛСНАБСБПТ"
 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

и его адрес

625062 Россия Тюменская область Тюмень
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Станция назначения:

Войновка

Продукция:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для
 армирования железобетонных конструкций

НПД:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Варон: 54122619

Вид упаковки: Пачка

Берег мест: 21

Лист: 1/Листов: 1

№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Ко Кол. мест	Рт мест (Т)	Масса
1	231155	A500C	16	M/Д 11700	1	12	38,136
2	231123	A500C	16	M/Д 11700	1	1	3,668
3	231129	A500C	16	M/Д 11700	1	8	27,964

№ п/п	№ пачки	Механические свойства и технологические испытания					
		σ^B Н/мм ²	σ^T Н/мм ²	δ_5 %	δ_{max} %	Fr	Изгиб
1	231155	705	614	1,15	17,0	6,1	ВЫД
2	231123	737	657	1,12	17,5	7,4	ВЫД
3	231129	729	655	1,11	17,0	6,9	ВЫД

№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										C _г с учетом 6.1.4.4
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N		
1	231155	0,20	0,18	0,54	0,018	0,021	0,18	0,020	0,007	0,007	0,008	0,35
2	231123	0,22	0,18	0,56	0,014	0,027	0,17	0,018	0,007	0,008	0,008	0,37
3	231129	0,20	0,17	0,53	0,018	0,015	0,16	0,010	0,004	0,008	0,008	0,36

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - Об1. Групта
 предельных отклонений по массе - Ом1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ
 производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
 продукции сертифицирована. Сертификат соответствует Системе Мостроисертификации от 9.11.2021 №
 RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные
 правила радиационной безопасности (ОСНРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отгрузка по фактической массе

При перепоске по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.

Подпись ОТК: Меркушева О.А.

Документ подписан электронной подписью
 Номер: 03BF1554005EAFEAFA947379182ZF8B8C44A9
 Владелец: Меркушева О.А.
 Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023



RU.MCC.181.357.36814

Продукция сертифицирована
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3282 от 14/03/2023

Исполнитель

Акционерное общество "НЛМК-Урал"
 РОССИЯ, 623090, Свердловская обл.

RU.MCC.181.357.36814



Исполнитель

Нижние Серги г. Ленина ул., д. 34
 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 "ТЮМЕНЬОРБЛСНАБСБЫТ"

и его адрес

625062 Россия Тюменская область Тюмень
 ул. Червишевский тракт стр. 8 д. 23 оф. 303

Станция назначения:

Бойновка

Продукция:

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для
 армирования железобетонных конструкций

НТД:

ГОСТ 34028-2016

Заказ-наряд: 0040593917

Вагон: 55496400

Вид упаковки: Пачка

Всего мест: 20

Лист: 1/Листов: 1

№ п/п	№ пачки	Класс проката	Размер профиля	Длина, мм	Со	Кол. мест	Масса (т)	Механические свойства и технологические испытания					
								σ_b Н/мм ²	σ_t Н/мм ²	δ_5 %	δ_{max} %	Fr	Изгиб
1	2311219	A500C	16	M/Д 11700	1	14	48,932						
2	2311221	A500C	16	M/Д 11700	1	3	10,548						
3	2311226	A500C	16	M/Д 11700	1	2	5,618						
4	2321031	A500C	16	M/Д 11700	1	1	4,03						

№ п/п	№ пачки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	Сред. учетом	
1	2311219	0,21	0,17	0,53	0,020	0,016	0,20	0,019	0,004	0,008	0,36	
2	2311221	0,21	0,16	0,52	0,019	0,017	0,16	0,013	0,003	0,008	0,34	
3	2311226	0,21	0,17	0,53	0,012	0,019	0,15	0,015	0,002	0,008	0,34	
4	2321031	0,22	0,17	0,53	0,013	0,022	0,15	0,019	0,001	0,008	0,35	

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - Об1. Группа
 предельных отклонений по массе - Ом1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ

производства - 2.

Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Продукция сертифицирована. Сертификат соответствует Системе Мосстройсертификации от 9.11.2021 №
 RU.MCC.181.357.36814.

Продукция соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные
 правила радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)".

Сертификат качества соответствует EN 10204 тип 3.1

Отрубка по фактической массе

При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Подпись ОТК: Колосова Н.Г.

Документ подписан электронной подписью
 Номер: 03BV717E0040AFC934DC3153E1848933B
 Владелец: Колосова Н.Г.
 Срок действия: 01.11.2022 - 01.11.2023

