

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

44174

Дата
Date

18.10.23

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №

1-ПП-АМК от 28.12.2022

Заказ №

1966

Contract №

спецификация №СМСМ-005443 от 21.09.2023

Production order №

Заказчик:

Customer:

Наименование товара: фасонный профиль

Стандарт: ГОСТ 8240-97
ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 гр.1 ГП

Description of goods: shape profiles

Standard:

Род упаковки:

пачки массой до 8 т

Kind of packing:

weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки:

Горячекатаный

Вагон №

68030709

Delivery condition:

Hot-rolled

RW-car №

Выплавка: конвертерный способ производства

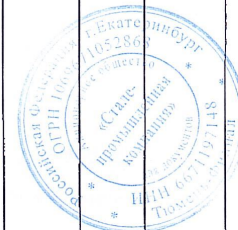
Количество мест

10

Steelmaking process: basic oxygen steel making

No of plates

№ позиц. Item	Номера плавков Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
1	23K14727	713	швеллер 14П	Ст3пс 5	1	4.9	58	12000	79	2	11.89	11,84
1	23K14725	714	швеллер 14П	Ст3пс 5	1	4.9	58	12000	7	1	1,05	1,04
1	23K14729	715	швеллер 14П	Ст3пс 5	1	4.9	58	12000	364	7	54,45	54,24
Итого/ Total									450	10	67,39	67,12



Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

44174

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100				X 1000			X 100							X 100		
23K14725	17*	45*	6*	20*	15*	8*	1*	1*									
23K14727	15*	43*	6*	20*	17*	8*	2*	1*		4*				2*			
23K14729	15*	43*	6*	23*	11*	5*	1*	1*		4.3*				2*			

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Значения Values				Изгиб Bend				
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReH N/mm ²	Предел прочности Tensile strength Rm N/mm ²	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J)	Энергия удара КУ Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(%) Волокнистая составляющая Shear Fracture 4=(J/sm ²) Ударная вязкость после механического старения							
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position						1	2	3	Σn					
714	8	30		L		+20	313	425	29.0									sat	
	7.5	10		L		-20					2	124	113						
	5	10		L		+20					4	140	152						
713	8	30		L		+20	305	423	29.0										sat
	7.5	10		L		-20					2	120	115						
	5	10		L		+20					4	149	145						
715	8	30		L		+20	305	421	30.0										sat
	7.5	10		L		-20					2	124	123						
	5	10		L		+20					4	145	157						



Примечание: упаковка катанкой

Подпись
Signature

Якименко Н.В.

Якименко Н.В.

Штамп
Stamp

