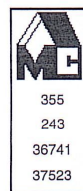


Грузоотправитель:  
АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:  
Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57447609	790408	28.07.2023		23, 4700026834 0020668148	3	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Тор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
1	20	ГОСТ 535-2005	433333	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая				12000	М/Д	1	1	3.470
1	20	ГОСТ 27772-2021	433333	C255	10-1ГП	Швеллер 8П	высокая				12000	М/Д	1	1	3.470

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 1; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.	
			C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	гор.	Мик. стр.		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		N/мм2	%	%	°C	(+20°C)								
1	433333		0.16	0.21	0.45	0.009	0.011	0.02	0.01	0.02	0.003	290.0	435.0	34.0	-20	190.0	159.0	УД						
			0.008	0.026	0.002						0.25													
																-20	149.0	191.0						
																-20	143.0	198.0						
																-20	148.0	165.0						
	433333		0.16	0.21	0.45	0.009	0.011	0.02	0.01	0.02	0.003	290.0	435.0	34.0	-20	190.0	159.0	УД						
			0.008	0.026	0.002						0.25	305.0	435.0	36.0	-20	149.0	191.0	УД						
																-20	143.0	198.0						
																-20	148.0	165.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

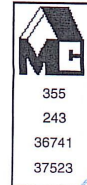
Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57447609	790408	28.07.2023		23,4700026834 0020668148	3	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р П Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
2	20	ГОСТ 535-2005	433332	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000	М/Д	1	5	26.760	
2	20	ГОСТ 27772-2021	433332	C255	10-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000	М/Д	1	5	26.760	

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 2; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твердость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.			
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	ψ	Темп		мех. стар.	хол.	осадка		гор.		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм2	%	%	°C	(+20°C)	изг.		хол.					гор.	
2	433332			0.17	0.22	0.44	0.012	0.008	0.03	0.02	0.04	0.003	0.04	0.003	275.0	430.0	33.0		-20	74.0	88.0	УД			
				0.008	0.024	0.001							0.26						-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				
																			-20	74.0	88.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура АУ500СП - усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

ЕВРАЗ ЗСМК

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2323963

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель:

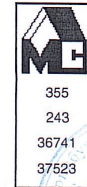
АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



355  
243  
36741  
37523



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57447609	790408	28.07.2023		23, 4700026834 0020668148	3	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С					
3	20	ГОСТ 535-2005	433331	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000	М/Д	1	1	3.550	
3	20	ГОСТ 27772-2021	433331	C255	10-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000	М/Д	1	1	3.550	

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 3; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			С N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	$\sigma_t$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\psi$ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	изг.		хол.	осадка гор.		
																						С N	
3	433331		0.16	0.24	0.50	0.003	0.012	0.04	0.02	0.04	0.003	270.0	420.0	39.0		-20	74.0	88.0		УД			
			0.008	0.027	0.002						0.27					-20	74.0	88.0					
																-20	74.0	88.0					
																-20	74.0	88.0					
												280.0	420.0	36.0		-20	74.0	88.0		УД			
																-20	74.0	88.0					
																-20	74.0	88.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

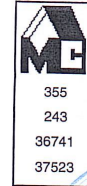
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура Ду500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2323963**  
**Вид документа 3.1** (ст.450)



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57447609	790408	28.07.2023		23, 4700026834 0020668148	3	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
4	10	ГОСТ 535-2005	533352	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая				12000	М/Д	1	1	5.230
4	10	ГОСТ 27772-2021	533352	C255	10-1ГП	Швеллер 10П	высокая				12000	М/Д	1	1	5.230

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 4; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 4  
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.							
			C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	σ <sub>т</sub>	σ <sub>в</sub>	δ <sub>5</sub>	ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка		изг.	хол.	гор.								
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм <sup>2</sup>	%	%	%	°C	(+20°C)															
4	533352		0.16	0.20	0.45	0.013	0.023	0.02	0.02	0.03	0.005	0.03	0.005	280.0	440.0	31.0					-20	89.0	208.0				УД				
			0.007	0.029	0.001					0.27											-20	116.0	211.0								
																					-20	94.0	207.0								
																					-20	110.0	216.0								
	533352		0.16	0.20	0.45	0.013	0.023	0.02	0.02	0.03	0.005	0.03	0.005	280.0	440.0	31.0					-20	89.0	208.0				УД				
			0.007	0.029	0.001					0.27					270.0	435.0	37.0					-20	116.0	211.0				УД			
																					-20	94.0	207.0								
																					-20	110.0	216.0								

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evrz.com](http://www.evrz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

	Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК
--	--

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2323963****Вид документа 3.1 (ст.450)**

Грузоотправитель:

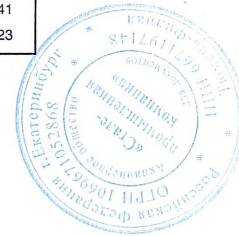
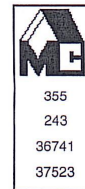
АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:6825)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57447609	790408	28.07.2023		23, 4700026834 0020668148	3	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	C П Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
5	10	ГОСТ 535-2005	433502	СтЗсп	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая			12000	М/Д	1	6	27.900	

Итого: 14 66.910

Вес брутто: 67.050

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка		Мик.			
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ		Н/мм2	%	%	°C	(+20°С)	изг.	хол.	гор.	стр.				
5	433502		0.17	0.20	0.46	0.022	0.019	0.08	0.02	0.03	0.003	275.0	425.0	36.0	-20	75.0	86.0	УД						
			0.005							0.26					-20	75.0	86.0							
															-20	75.0	86.0							
															-20	75.0	86.0							

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА

Страна происхождения:  
РОССИЯ

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК  
28.07.2023 5:23:07  
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по СМ2) до 3%. СТО 36564501.066-2020 на применение в ЖБК