



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 25.05.2023

Заказ: Z231604554

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): X049AB152  
 Цех, стан: 014

Грузополучатель: Акционерное общество  
 "Сталепромышленная компания"

Способ отправления: 6  
 Положение груза в вагоне:  
 Количество грузовых мест: 2

Наименование продукции:

Количество строк : 3  
 Доверенность : №13608 от 24.05.2023г.

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Объем пост.	Спо-соб разл-яки	№ пакета				
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки				Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Масса нетто (т)	
			Г1	Г2			г	Агрегат, о порядковый номер	Кол. шт.				Масса нетто (т)
ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	10	Уголок 160x10	12000		МД	3	13498	C255	12	4	1.199	НЛЗ	2552143
2	10	Уголок 160x10	12000		МД	3	13498	C255	12	16	4.795	НЛЗ	2552144
3	10	Уголок 160x10	12000		МД	3	23413	C255	12	12	3.596	НЛЗ	2552143
										32	9.590		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.157	0.51	0.22	0.013	0.0094	0.028	0.045	0.008	0.031	< 0.0020	0.0034	0.0026	0.0005
2	0.157	0.51	0.22	0.013	0.0094	0.028	0.045	0.008	0.031	< 0.0020	0.0034	0.0026	0.0005
3	0.154	0.497	0.22	0.017	0.017	0.028	0.044	0.008	0.036	< 0.0020	0.0046	0.0033	0.0007

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб колодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред t C	
1	261	403	29	Уд	29					106	-20
2	261	403	29	Уд	29					106	-20
3	262	402	29	Уд	29					87	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ				
		Точность прокатки	В				
				10		Номер приказа	0020649059.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.04г.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Трошкина Н.Н.

Дата печати 25.05.2023 22:38

Работник УТК:

