

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество

ЧЕЛЯБИНСКИЙ
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
 КОМБИНАТ,
 РОССИЯ



СЧЕЛВАВИНСК
 МЕТАЛЛУРГИКАЛ
 ПЛАНТ PAO,
 RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address
 ООО "ММК"
 Россия 628401, ХМАО-Югра, г. Сургут
 Нижневартовское шоссе 9

Сертификат качества № 86-1806
 Quality certificate No.

Лист 1 Листов 2
 Sheet Sheets



RUMSCC,
 195.377
 34456

Заказ № 230356 Поз. 7 Вагон № 59723882
 Order No Pos. Car No

Кол-во мест 7 Вид груз. мест СВЯЗКИ
 Package Nos Type of packages

Наименование продукции
 Name of material
 Прокат арматурный для железобетонных конструкций гладкого профиля
 Method of production
 Steel-making practice
 Конвертерная сталь
 Converter - blown Steel
 Тех. требования заказа Technical requirements of the order
 ГОСТ 34028-2016;
 НД Standards

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Cond. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade	Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions		Длина Length мм	Метод производства Steel-making practice	Конвертерная сталь Converter - blown Steel	Масса Weight	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
						Толщина Thickness мм	Ширина Width мм						
1	K217921			A240				11700	шг. связки	нетто нег. кг	16775	1	1 партия ВУ-2 №18-4280; №17-3960; №16-4185; №15-4350;
2	K217921			A240				11700		3	13050	1	2 партия ВУ-2 №21-4625; №20-4350; №19-4065;

Показатели качества товара Quality characteristics of goods
 Химический состав в % Chemical composition, %

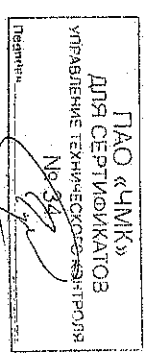
№	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	As.	N2	Al	Механические св-ва Mechanical properties			Угол изгиба Angle of curvature without cracks	
											Вр. сорп. Н/мм2 Tensile strength	Пред. тек Н/мм2 Yield strength	Отн. удлинен. % Elongation (A)		
1	0,20	0,63	0,18	0,014	0,018	0,02	0,001	0,001	0,006	0,003	1	489,0	361,0	34,0	1 180° без трещ.
2	0,20	0,63	0,18	0,014	0,018	0,02	0,001	0,001	0,006	0,003	2	509,0	377,0	36,0	2 180° без трещ.

Примечание Продукция не содержит радиоактивного загрязнения.; Способ производства -1

Сертификат № 86-1806 Дата 04.03.2022
 Certificate N /Date


Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://стк-отк-серти1.mchel.com/otk_cert/cert.rnr

Подпись: ОТК Антонова М.В.
 Исполнитель




86-1806 ID серт. 3602871

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При парижские по вопросам качества обращайтесь на № Документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Грузополучатель, адрес, Consignee, address
 ООО "МММ"
 Россия 628401, ХМАО-Югра, г. Сургут
 Нижневартовское шоссе 9

Сертификат качества № 86-1806
 Quality certificate No.
 Лист 2 Sheet
 Листов 2 Sheets

 RUMSCSI
 3.377
 36212

Заказ № 230356
 Order No 230356
 Поз. 2 Pos. 2
 Вагон Car
 № 59723882
 No 59723882

Наименование продукции Name of material
 Прокат арматурный периодического профиля для железобетонных конструкций
 Конвертерная сталь
 Охуген - blown Steel
 ГОСТ 34028-2016.
 Технические требования заказа Technical requirements of the order

Метод производства Steel-making practice
 Кол-во мест Package Nos 9
 Вид груз. мест Type of packages СВЯЗКИ
 НД Standards

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавок Совп. Heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade	Размеры Dimensions		Длина Length мм	Метод производства Steel-making practice	Конвертерная сталь Охуген - blown Steel	Кол-во Quant	Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм					нетто net, kg	брутто gross, kg		
1	K396052			A500C	арм 12		11700	шт. плече	связки	2	5930		1	1 партия ВУ-2 №3-3255; №2-2675;
2	K116105			A500C	арм 12		11700			7	32080		1	2 партия ВУ-2 №29-3145; №28-4895; №27-4785; №26-4870; №25-4730; №24-4865; №23-4790;

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods
 Химический состав в % Chemical composition, %

№	С	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	N2	Al
1	0,30	0,19	0,56	0,14	0,020	0,028	0,02	0,001	0,007
2	0,30	0,19	0,60	0,17	0,025	0,021	0,01	0,001	0,008

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сорп. НММ2 Tensile strength	Пред. тек НММ2 Yield strength	Вр. сорп./Грп. Тенсильная прочность/Удли. Tensile strength/Elongation	Отн. удли. % (A) Elongation (A)	Толн. отн. удл. % Agt	Равн. удл. % Uniform elongation	Угол изгиба Angle of curvature without cracks
1	677,0	618,0	1,09	21,8	12,3	12,0	180° без трещ.
2	675,0	615,0	1,09	22,0	10,6	10,3	180° без трещ.
	677,0	606,0	1,11	21,3	12,0	11,7	180° без трещ.
	731,0	661,0	1,10	17,8	9,3	9,0	180° без трещ.

Геометр. параметры Dimensions
 fr crushing area

№	fr crushing area
1	0,075
2	0,077

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При первичном по вопросам качества обращайтесь на № документа, it is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
 Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

86-1806 ID серт. 3602877

Документ подписан электронной подписью
Оператор ЗАО ООО "Компания Тензор"

Электронный документ a080bd24-5f12-4e53-a183-b0a5438f4d44

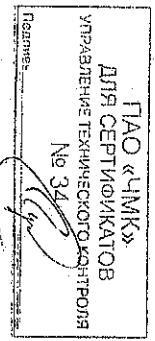
Отправлено ООО "МЕЧЕЛ-СЕРВИС" Филатова Надежда Алексеевна, Товароведа
21.03.2022 11:32 (MSK), Сертификат 65FB48000AAD91A6475075D120B1BE9C
Утверждено ООО ТД "ЭНКИ", Айрапетян Шалик Ашотович, ДИРЕКТОР
21.03.2022 11:52 (MSK), Сертификат 3FFD5C00EACDCDB9544AC6B9544D260FE

Именем: форма профиля - 2Ф. Овальность - 0В1. Група пределных отклонений массы 1м длины проката - 0М1. Способ производства - 2. Продукция не содержит радиоактивного загрязнения.
Углеродный эквивалент с учетом п.6.1.4.4, ГОСТ 34028-2016, Требования п.8.14.4, ГОСТ 34028-2016 выполнены. Контрольные испытания сварных соединений ИЦ
"CERTIFICATION GROUP". Протокол испытаний сварных соединений №1/3.12.2020 от 18.12.2020.

Сертификат № 86-1806
Certificate N /Date/ 04.03.2022

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://smk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

Подпись: ОТК _____
Исполнитель: _____
Антонова М.В.



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and technical specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

86-1806 ID серт. 3602877