

ООО "ТОЧИНВЕСТ ЦИНК"

26 июня 2023 г.

Шадринск

Паспорт качества № ЦНК00002362

на покрытия, нанесенные методом горячего цинкования в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-2021.

Заказчик: Акционерное общество "СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ"

Номер входящего документа: 4911877484

№	Наименование	Заказ	Кол-во	Масса, кг	Объем выборки 10% (но не менее 3 шт)	Контроль замера толщины магнитным методом по Гост 9.307-2021 п 8.2.1, мкм
1	А8 6м А240 34028-16	цнк00001992	2 355	4 993	236	107
2	ПОЛ 4 40 СТЗПС/СП	цнк00001992	2 203	14 998	220	92

Внешний вид покрытия - Цинковое покрытие сплошное, без трещин, забоин, вздутий

Прочность покрытия - соответствует ГОСТ 9.307-2021 п.8.4.4

Продукция проверена и разрешена к отправке

Начальник отдела

Заместитель начальника отдела

Штамп ОТК

А.А. Зыков

Е.А. Волкова





Наименование продукции Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки СЦ Вагон № 53774691

Номер заказ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул Плач	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Грут наз
1	170	1	93311	450988	3273	3175		A240C	B1	8		МОТКИ	1			
2	170	-	-	-	-	3191		-	B1	-		МОТКИ	1			
3	170	-	-	-	-	3192		-	B1	-		МОТКИ	1			
4	170	-	-	-	-	3193		-	B1	-		МОТКИ	1			
5	170	-	-	-	-	3194		-	B1	-		МОТКИ	1			
6	170	-	-	-	-	3195		-	B1	-		МОТКИ	1			
7	170	-	-	-	-	3196		-	B1	-		МОТКИ	1			
8	170	-	-	-	-	3197		-	B1	-		МОТКИ	1			
9	170	-	-	-	-	3198		-	B1	-		МОТКИ	1			
10	170	-	-	-	-	3199		-	B1	-		МОТКИ	1			
11	170	-	-	-	-	3200		-	B1	-		МОТКИ	1			
12	170	-	-	-	-	3201		-	B1	-		МОТКИ	1			
13	170	-	-	-	-	3202		-	B1	-		МОТКИ	1			
14	170	-	-	-	-	3203		-	B1	-		МОТКИ	1			
15	170	-	-	-	-	3204		-	B1	-		МОТКИ	1			
16	170	-	-	-	-	3205		-	B1	-		МОТКИ	1			
17	170	-	-	-	-	3206		-	B1	-		МОТКИ	1			
18	170	-	-	-	-	3207		-	B1	-		МОТКИ	1			

При- Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний 'И1'. Группа ОМ1.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 27.04.23 01:44

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННО
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
инженер по ка
контролер в произ

27.04.2023 02:05

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"





Наименование продукции Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки СЦ Вагон № 53774691

Номер заказ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№руч/лпач	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/Кривиз	Груп назн
19	170	-	-	-	-	3208		-	B1	-		МОТКИ	1			
20	170	-	-	-	-	3209		-	B1	-		МОТКИ	1			
21	170	-	-	-	-	3210		-	B1	-		МОТКИ	1			
22	170	-	-	-	-	3211		-	B1	-		МОТКИ	1			
23	170	-	-	-	-	3212		-	B1	-		МОТКИ	1			
24	170	-	-	-	-	3213		-	B1	-		МОТКИ	1			
25	170	-	-	-	-	3214		-	B1	-		МОТКИ	1			
26	170	-	-	-	-	3215		-	B1	-		МОТКИ	1			
27	170	-	-	-	-	3216		-	B1	-		МОТКИ	1			
28	170	-	-	-	-	3217		-	B1	-		МОТКИ	1			

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+ Nb+ Mo	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Уел пред тек G0.2	Относ удли 5	Изгиб
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000		Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	%	
450988	19	22	59	7	10	14	5	8	3	9	0	2	0	11	3273	550	325	-	35	уд

При- Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний 'И1'. Группа ОМ1.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 27.04.23 01:44

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННО
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
27.04.2023 02:05
инженер по ка
контролер в произв

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"