

№ уч. записи: Цех 32 / 290  
 ПАО "ИЖСТАЛЬ" Склад: 713  
 ИЖЕВСК, РОССИЯ

Наименование и условное обозначение продукции  
 ПОЛОСА ВТ1-ВШ1-ВС-6х60 ГОСТ 103-2006  
 СТЗСП2-21ТТГОСТ 535-2005

Сертификат № 94445 Согласно ГОСТ 75663.1  
 Состояние поставки: без термообработки  
 Назначение: гр. кач. пов. 21Т

Режим термической обработки партии:  
 Твердость по Бринеллю в состоянии поставки:  
 Количество мест - шт.: 9 - 9  
 Вес партии, тн: 19.9

Поккупатель: МОСКВА ООО МЕЧЕЛ-СЕРВИС  
 Грузополучатель: МОСКВА ООО "Мечел-Сервис" - Цех № 18 ПАО "Ижсталь"  
 Обозначение плавки: КЧ 228710  
 Условное обозначение плавки: 9907  
 Номер партии: 94445

Марка стали: СТЗСП2  
 Вид продукции: 90106  
 Заказ: 237338  
 Спецификация: 132391.05099  
 Позиция: 11 Год исполнения: 2023  
 Размер: 6,00 x 60,0 мм  
 Длина: м/дл: 6000+50  
 Способ выплавки: конвертер

Согласно ГОСТ 75663.1  
 Система менеджмента качества ПАО "Ижсталь" сертифицирована на соответствие ISO 9001:2015

Оператор: ООО "Ижсталь" Идентификатор: 0154984B00ACAFF89A221A231A742E47CD

| Химический состав, % | C    | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ni   | Cu   | N     | As     |
|----------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|--------|
| КЧ 228710            | 0,19 | 0,59 | 0,19 | 0,015 | 0,013 | 0,07 | 0,04 | 0,02 | 0,006 | 0,0004 |

| № образца | Направ. волокна | предел прочности, кгс/мм² | врем. сопротивл., кгс/мм² | относит. удлинение, % | Механические свойства и структурные характеристики в состоянии поставки |                    | Металлургические включения, балл                 |              | Примечание   |                                 |  |
|-----------|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|---|--------------------|--|--------------|--------------|---------------------------------|--|
|           |                 |                           |                           |                       | Макроструктура в баллах   | Правочный контроль | Харак-теристики                                  | Средний балл |              | Максим. балл                    | Кол-во образцо в с макс. баллом                            |
| 1         | ВД              | 35,0                      | 47,0                      | 33,0                  | Центральная пористость  |                    | Харак-теристики                                  | Средний балл | Максим. балл | Кол-во образцо в с макс. баллом | Образец испытание на износ                                 |
|           |                 |                           |                           |                       | Точечная неоднородность   |                    | ОС   |              |              |                                 | Форма поперечного сечения определена измерением диагоналей |
|           |                 |                           |                           |                       | Общая пятнист.  |                    | ОТ   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | ливачия   |                    | СХ   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | краевая пятнист.  |                    | СП   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | ливачия   |                    | СН   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | ливачионный квадрат   |                    | ОС, СХ, СП                                       |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Подушечная ливачия  |                    | С  |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Межкристал. трещина   |                    | НТ   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Подкорковые пузыри  |                    | НС   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Светлый контур  |                    | НА   |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Послойная кристаллизация  |                    | Уполномоченное лицо предприятия-изготовителя     |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Точечная пятн. неоднородность   |                    | «Ижсталь»<br>Отдел технического контроля         |              |              |                                 |  |
|           |                 |                           |                           |                       | Излом   |                    | Подпись: <i>В. Васильева</i><br>Дата: 15.07.2023 |              |              |                                 |  |

Заключение лаборатории  
 Соответствует ГОСТ 535-2005, ГОСТ 103-2006

Сертификат заполнил Соколкина Е.К. 24.07.2023

Примечание: Претензии и рекламации на продукцию принимаются и рассматриваются при указании номера заказа, номера сертификата, обозначение плавки и номера партии.  
 Подлинность сертификата качества можно проверить на сайте <http://otk-irk-seo1.mechel.com/otk-cert/seitsh.dnr>

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ОТПРАВЛЕНО 000 "МЕЧЕЛ-СЕРВИС", Романова Юлия Павловна, Товаровед 05:09:23 12:25

УТВЕРЖДЕНО 000 "ХК "ЭНКИ", Габриелян Шогакат Торгомова, Директор 05:09:23 14:20