

Филиал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"  
Дата: 27.04.2022 г.  
Ватон/Автомобиль: Т 995 УО 72  
УИД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-6)

Руководитель: Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень  
Наименование продукции: Уголок стальной горячекатаный равнополочный  
1-6

Характеристики нарядки

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности сорт	профиль	Размеры, мм		Гочность проката	Состо-яние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Кatego-рия по обрабoткe поверхн.	Вид обработки	Класс кривизны	Шерохо-ватость, мкм	Пр.назнач.	коэф-циент	вес нетто, т	
					Размер полер. сечения	Длина											
1	Ватон: 2022361047 (20)	СТ3сп5	1	уголок	32,00x32,00 x 3,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В	ИТП								1	2,040
2,4-6	2250719	СТ3сп5	1	уголок	45,00x45,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИТП								4	15,828
3	2250458	СТ3сп5	1	уголок	63,00x63,00 x 6,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИТП								1	2,960
ИТОГО: Связки/пакеты: 6 20,828																	

Выплавка: Угловая сталь/выплавляная печь (электронная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	O	H	Sr	Al	Ca	Fe
1(*)	0,18	0,47	0,15	0,009	0,025	0,12	0,18	0,23	0,006	0,009	0,026	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2,4-6(*)	0,17	0,47	0,17	0,007	0,023	0,11	0,13	0,18	0,005	0,009	0,025	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
3(*)	0,17	0,47	0,15	0,008	0,016	0,11	0,14	0,20	0,006	0,009	0,025	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции



Для перепечатки по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.  
Указанный в настоящем удостоверении документ товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022647515  
Страница 1 из 2

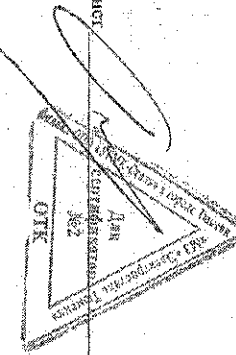
Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Время, мин, Н/мм <sup>2</sup>	Относ. удлинение, %						Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСД после мех. старения, Дж/см <sup>2</sup>	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
									Угол, град.	Результат			
1	344,00	490,00	34,70						180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	91,00 103,00 92,00 100,00	13 Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух
2,4-6	326,00	479,00	30,20						180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	89,00 92,00 95,00 99,00	Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух
3	321,00	489,00	32,00						180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	101,00 95,00 94,00 100,00	Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух

Примечание: А

1-6 Метод радиометрического измерения СВ

Специalist



ИЗДАНИЕ 7.4



При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификации. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022647515  
Страница 2 из 2