

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь, Тюмень"
 Дата: 18.09.2023 г.
 Вачон/Автокопия: Т.995 УО 12
 ФТИД: ГОСТ 27772-2021, ГОСТ 8509-93 (1-5)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023659179
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

70 94 2 84

Заказчик (покупатель)	Акционерное общество "Металлокомплект-М" г. Москва
Грузополучатель	Акционерное общество "Металлокомплект-М" г. Тюмень
Наименование продукции	
Уголок стальной горячекатаный равнополочный	
1-5	

Характеристики наряды

№ п/п	Номер шпана	Марка стали	Класс прочности	Профиль	Размер подпр. осечки	Размеры, мм		Точность проката	Состояние	Назначение	Категория	Вид обработки	Класс	Ширина	Гр.назнач.	Код-чество	Вес нетто, т
						Длина	Ширина										
1-5	2331099	С255	255	1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МП1 (Мерная длина с мерной (не более 5%) 12000	В		IIIT	12					5	19,446

Выдана: Лучовая сталеплавильная печь (электронная)
 Разлившая: Непрерывно-литая заготовка
 Связки/пакеты: 5 19,446

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Cu	Ti	Al	N
1-5(*)	0,14	0,47	0,15	0,009	0,016	0,11	0,15	0,23	0,000	0,001	0,010

(*) - Химический состав в головке металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Время выдержки, мин, %	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	Угол, град.		Ударная вязкость КСЧ после старения, Дж/см ²	Режим термической обработки
					Угол, град.	Результат		
1-5	299,00	437,00	32,00	124,00	180	удовлетв.	149,00	Отпуск 250С Воду
	295,00	433,00	32,30	124,00	180	удовлетв.	142,00	Отпуск 250С Воду
				110,00			145,00	Отпуск 250С Воду
				176,00			147,00	Отпуск 250С Воду

1-5 Металл радиоактивно безопасен.

Специалист

ООО "УМК-Сталь"
 ПТВ
 Сертификат № 2023659179
 Технических условий.

ЗНАКИНА А.А.

Сертификат № 2023659179
 Страница 1 из 1

