



Акционерное общество
«ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД»

Россия, 644073, г. Омск, ул. Электрификаторов, 7
Тел.: 8 (3812) 33-12-00 – приёмная; 33-12-01 факс;
E-mail: info@oemz.ru; www.oemz.ru

**Документ качества № 852-2023
на продукцию с цинковым покрытием**

1. Наименование продукции : Труба ВГП 40*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262-75 — 900шт.
2. Номер партии продукции: **Спецификация № 445**
3. Дата оцинкования: **19.10.2023г.**
4. Завод изготовитель: **ООО «Феррум»**
5. Тип цинкового покрытия: **горячее цинкование**
6. Результаты приемо-сдаточных испытаний покрытия
 - 6.1. Маркировка продукции: **Спецификация № 445**
 - 6.2. Внешний вид: **Соответствует**
 - 6.3. Толщина покрытия: **80-200мкм**
 - 6.4. Контроль прочности сцепления методом крацевания: **Отслаивания и вздутия не наблюдается**

Цинковое покрытие соответствует требованиям: ГОСТ 9.307-21

Начальник ЦГЦ

«19» 10 2023 г.

Контролёр ОТК

«19» 10 2023 г.

М.П.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00029225Г от 29.04.2023

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferrum-nl.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Тергитч. масса пакета, тн
1	324403A(4130)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-106	8	100	2,304
2	330502A(4150)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-107	2	100	2,304
3	324403A(4130)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-106	5	100	2,304
4	324403A(4130)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-106	4	100	2,304
5	324403A(4130)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-106	6	100	2,304
6	324403A(4130)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-106	7	100	2,304
7	330502A(4150)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-107	1	100	2,304
8	330636A(4132)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-104	5	100	2,304
9	330636A(4132)	Труба ВПТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.5.1-104	4	100	2,304

Химический состав, Механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)

№ п.п.	№ плавки	C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Временное сопротивление, Нмм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Нмм2	Сплюснв ние	Загиб	Гидравл. давление, кгс/см2	Уд.вязк., КСУ	Дж/см2	Уд.вязк. мех.ст., Дж/см2
1	324403A(4130)	17,2	18,1	41,9	6	10	2	1,7	3,1	15	6	32		488	27	350	УД	УД	УД	УД			
2	330502A(4150)	15	21,7	46,1	3	20	2,2	3	5,6		7	35		480	26	370	УД	УД	УД	УД			
3	330636A(4132)	6,3	8	41,7	20	14	1,9	2	3,1	15	6	42		390	33	320	УД	УД	УД	УД			

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 29 апреля 2023 г. Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК
1

