

Грузополучатель: **ТОМЕНЬОРЬСНАВСБЫТ АО**

№ вагона/машины: **54688544**

Наименование продукции: **Уголок равнополочный**

НД на продукцию: **ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93**

(вирм / поставка / профилей)  
 Спецификация: **202/1252-001 от 10.02.2023**



Сертификат соответствия:  
 №RU.МС.179.381.36097

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические Требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
1	227576	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	63x63x5	12000	6	23,255
2	228162	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	70x70x5	12000	1	2,542
3	228166	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	70x70x5	12000	1	1,567
4	228476	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	45x45x4	12000	1	3,569
5	228477	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	45x45x4	12000	5	17,800
6	228873	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Гр. 1ПТ, Кат. 5, Точ. В	ГОСТ 8509-93	80x80x6	12000	5	19,746
<b>Итого</b>									<b>19</b>	<b>68,479</b>

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ\***

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	N, %	As, %	Сэв, %	Примечание
1	227576	0,16	0,08	0,38	0,009	0,021	0,20	0,11	0,10	0,008	0,006	0,22	Мп- с готового проката
2	228162	0,16	0,08	0,41	0,016	0,019	0,18	0,13	0,10	0,008	0,006	0,23	
3	228166	0,15	0,09	0,41	0,019	0,013	0,17	0,07	0,08	0,008	0,006	0,22	
4	228476	0,17	0,09	0,39	0,014	0,011	0,19	0,08	0,10	0,009	0,006	0,24	Мп- с готового проката
5	228477	0,16	0,08	0,41	0,015	0,020	0,20	0,12	0,09	0,008	0,005	0,23	
6	228873	0,16	0,08	0,40	0,016	0,013	0,19	0,08	0,11	0,008	0,006	0,23	

Примечание:  
 \* для ковшевой пробы.

Свариваемость гарантируется.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление ов, Н/мм2	Предел текучести ст, Н/мм2	Относительное удлинение 05, %	Катгб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = - 20 С, Дж/см2	Ударная вязкость КСД после мех. старения при T = 20 С, Дж/см2	Масса 1 м., кг
1	227576	1	460	315	36,0	УА	176	137	4,596

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление σ <sub>в</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение δ <sub>5</sub> , %	Испит в холодном состоянии	Ударная вязкость КСЧ при T = -20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость КСЧ после мех. старения при T = 20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг
2	228162	1	440	315	32,0	УА	190	151	5,232
3	228166	1	430	300	33,0	УА	189	155	5,181
4	228476	1	425	310	38,0	УА	173	140	2,661
5	228477	1	440	305	38,0	УА	178	144	2,670
6	228873	1	425	315	35,0	УА	144	126	7,179

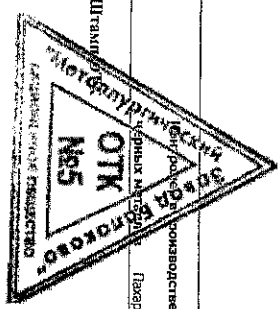
**Результат радиационного контроля:**

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует

действующим стандартам и техническим условиям

Акционерное общество "Металлургический Завод Балаков"  
413810 Россия, Саратовская область  
Балаковский муниципальный район,  
село Вакор Отрой, шоссе Металлургов, 2



Исполнитель: Пазарь Елена Викторовна

(При наличии по вопросам качества сырья/продукции обращаться по номеру сертификата)

Тел.: +7 (8453) 669-001  
www.balmetall.ru  
os@balmetall.ru