



Наименование продукции: **Цех/стан отгрузки** СЦ **Вагон № 53552600** Профиль арматурный **Номер заказа 190660-17579** Упакровка БУНТЫ

№ п/п	Стан	Поз. №	Кол-во пр.-дучки	Плавка №	Партия №	Мерки Част	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение/длина	Кол-во *дли на крата	Форма пост	Со-г руп	Серти/Кривиз	Груп назн	Плюс кост	НД	Масса, т (факт) нето	Масса, т (факт) брутто
1	170	3	93311	453191	7360	2630		A240C	B1	6		МОТКИ 1					ГОСТ 34028-2016; ГОСТ 2590-2006	2.069	2.073
2	170	-	-	-	-	2631		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072
3	170	-	-	-	-	2632		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.072	2.076
4	170	-	-	-	-	2633		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.064	2.068
5	170	-	-	-	-	2634		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.077	2.081
6	170	-	-	-	-	2635		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.069	2.073
7	170	-	-	-	-	2636		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072
8	170	-	-	-	-	2637		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.067	2.071
9	170	-	-	-	-	2638		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.071	2.075
10	170	-	-	-	-	2639		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.063	2.067
11	170	-	-	-	-	2640		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.080	2.084
12	170	-	-	-	-	2641		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.070	2.074
13	170	-	-	-	-	2642		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072
14	170	-	-	-	-	2643		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.079	2.083
15	170	-	-	-	-	2644		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.064	2.068
16	170	-	-	-	-	2645		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072
17	170	-	-	-	-	2646		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072
18	170	-	-	-	-	2647		-	B1	-		МОТКИ 1					-	2.068	2.072

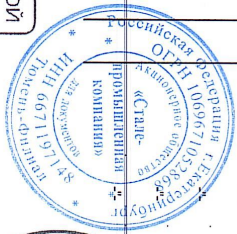
При Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний ИИ: Група ОМ1.

Дата выдачи 22.09.23 03:38

Подпись представителя ОКПР 22.09.2023 03:50

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ контролер в производственном черных металлов Паткова И.А. инжидр первой категории Филатова Е.П.

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ





Наименование продукции Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 53552600

Номер заказа 190660-17579

Упаковка БУНТЫ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Небурл Ван	Категория	Класс	Класс точн	Размер сече-ния*длина	Кол-ч*дли на крота	Форма пост	Сд рп повер	Грун Серп/ Крунвз	Грун назн	Проес кост	НД	Упаковка	Масса,г(факт) нето	Масса,г(факт) брутто
19	170	-	-	-	-	2648		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.075	2.079
20	170	-	-	-	-	2649		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.066	2.069
21	170	-	-	-	-	2650		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.068	2.072
22	170	-	-	-	-	2651		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.060	2.064
23	170	-	-	-	-	2652		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.058	2.062
24	170	-	-	-	-	2653		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.068	2.072
25	170	-	-	-	-	2654		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.069	2.073
26	170	-	-	-	-	2655		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.071	2.075
27	170	-	-	-	-	2656		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.072	2.076
28	170	-	-	-	-	2657		-	B1	-		МОТКИ 1					-		2.055	2.059
																			57.918	58.030

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Укл пред тек С0.2	Относ удлины 5	Изгиб
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Mo		Нмм2	Нмм2	Нмм2	%	Уд
453191	18	18	59	9	8	19	6	7	3	11	0	2	0	13	7360	490	335	-	39	Уд

Прим-Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний И1. Група ОМ1.

Дата выдачи 22.09.23 03:38

Подпись представителя ОКПБ 22.09.2023 03:50

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Контролер в производстве черных металлов Яткова И.А.

инженер первой категории Филатова Е.И.

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ



Указывая в сертификате продавца соответствовать действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Исполнитель ОКП-код (либо www.plmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.plmk.ru в разделе "Обратная связь".

Вид Документа 3.1

АО "НЛМК-Урал" РОССИЯ, 623700,
Свердловская область, г. Березовский, ул.
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.181.357.36812

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 15752
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ" 625013 Россия
Тюменская область Тюмень ул.
Энергетиков 98



Заказ-наряд	№ п/в	Станция назначения
0040647878	56422223	Войновка

**Продукция: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ МОТОК 6 А240С ГОСТ 34028-2016**

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания				Кол-во мест	Масса, кг
		σ_b , Н/мм ²	σ_t , Н/мм ²	δ_5 , %	Изгиб		
1	2325738	495	352	33,0	уд	20	28666
2	2325739	494	349	36,0	уд	28	40238
ИТОГО:						48	68904

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Al	As	N
1	2325738	0,150	0,160	0,510	0,021	0,022	0,14	0,13	0,25	0,001	0,006	0,006
2	2325739	0,140	0,170	0,510	0,020	0,016	0,12	0,13	0,21	0,002	0,006	0,006

Дополнительные технические требования:

Группа предельных отклонений по массе - ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 1.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы

Мостройсертификации от 09.11.2021 № RU.MCC.181.357.36812.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10

"Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)"

Отгрузка по фактической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.



Подпись ОТК Колмакова.Т.В Дата: 17.10.2023г.

Документ подписан электронной подписью
Номер: 0395B4D500F8A0AAA40DF7155D7C91EBE
Владелец: kolmakova_tv
Срок действия: 04.05.2023 - 04.05.2024

АО "НЛМК-Урал" РОССИЯ, 623700,
Свердловская область, г. Березовский, ул.
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.181.357.36812

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12174
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ" 625013 Россия
Тюменская область Тюмень ул.
Энергетиков 98



Заказ-наряд	№ п/в	Станция назначения
0040631545	57439069	Войновка

**Продукция: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ МОТОК 6 А240С ГОСТ 34028-2016**

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания				Кол-во мест	Масса, кг
		σ_b , Н/мм ²	σ_t , Н/мм ²	δ_5 , %	Изгиб		
1	2323951	491	355	28,0	уд	1	1420
2	2323950	477	340	31,0	уд	47	67280
ИТОГО:						48	68700

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Al	As	N
1	2323951	0,150	0,160	0,510	0,017	0,019	0,14	0,11	0,21	0,001	0,007	0,006
2	2323950	0,160	0,170	0,510	0,032	0,019	0,15	0,17	0,21	0,002	0,007	0,006

Дополнительные технические требования:

Группа предельных отклонений по массе – ОМ1. Условия отбора и подготовки проб – И1. Способ производства – 1.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мостройсертификации от 09.11.2021 № RU.MCC.181.357.36812.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10

"Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)"

Отгрузка по фактической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.



Подпись ОТК Мавричева.Ю.И Дата: 21.08.2023г.

Документ подписан электронной подписью
Номер: 03552152005EAF6E44F9D663BF9838D50
Владелец: Мавричева Ю. И.
Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023

АО "НЛМК-Урал" РОССИЯ, 623700,
Свердловская область, г. Березовский, ул.
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.181.357.36812

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 10439
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ" 625013 Россия
Тюменская область Тюмень ул.
Энергетиков 98



Заказ-наряд	№ п/в	Станция назначения
0040623092	54196647	Войновка

**Продукция: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ МОТОК 6 А240С ГОСТ 34028-2016**

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания				Кол-во мест	Масса, кг
		σ_b , Н/мм ²	σ_t , Н/мм ²	δ_5 , %	Изгиб		
1	2323821	506	332	32,0	уд	48	68818
ИТОГО:						48	68818

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Al	As	N
1	2323821	0,160	0,170	0,520	0,018	0,023	0,13	0,11	0,21	0,002	0,007	0,008

Дополнительные технические требования:

Группа предельных отклонений по массе - ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 1.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы

Мостройсертификации от 09.11.2021 № RU.MCC.181.357.36812.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПин 2.6.1.2612-10

"Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)"

Отгрузки по фактической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.



Подпись ОТК Барашкина.Е.Н Дата: 20.07.2023г.

Документ подписан электронной подписью
Номер: 03137F51005EA631B3482EFC49C2EF1B22
Владелец: Барашкина Е. Н.
Срок действия: 01.12.2022 - 01.12.2023