

Тел: (06442) 7-34-25; 7-33-20; 7-33-82  
 Факс: (06442) 7-33-76

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 38049  
 Дата 10.01.22  
 Лист 1 из листов 1  
 Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях  
 Inspection certificate  
 LOCT 7566-94

Контракт № 2021-ПТ-АМК от 13.10.2021  
 Спецификация №2  
 Заказ № 1036  
 Production order №

Заказчик:

Наименование товара: фасонный профиль

Standard: ГОСТ 8240-97  
 ГОСТ 380-05; 535-05 cat. 5 sp. 1 (T)  
 Description of goods: shape profiles  
 Под упаковкой: пакки массой до 8 т  
 Kind of packing: weight bundles up to 8 mt  
 Барон № 61461372  
 RW-car № 61461372

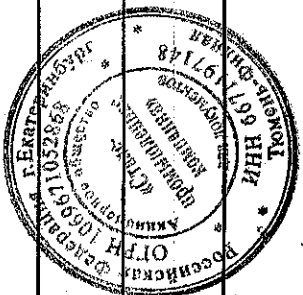
Состояние поставки: Горячекатаный  
 Delivery condition: Hot-rolled

Вылавка: конвертерный способ производства  
 Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест  
 No of plates 10

Барон № 61461372  
 RW-car № 61461372

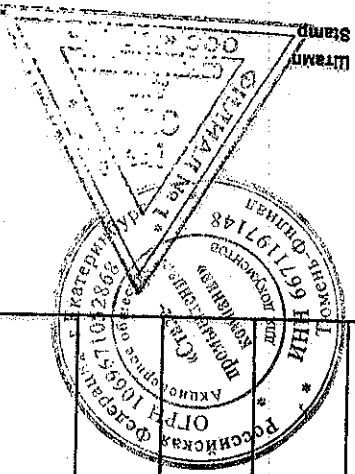
№ позн.	Номера плавки	Homep партии	Профиль	Steel grade	Сорт	Толщина	Ширина	Длина	Количество	Вес нетто	Вес брутто
Item	Heat No	Test No	Profile	Mapka	Сорт	Толщина	Ширина	Длина	штук	мект	БРУТТО HEITTO
4	21K10557	15	швеллер 22П	Ст3с5	1	5.4	82	12000	165	41.48	41.31
4	21K10529	16	швеллер 22П	Ст3с5	1	5.4	82	12000	16	4.02	4.00
4	21K10552	17	швеллер 22П	Ст3с5	1	5.4	82	12000	88	22.33	22.24
Итого/ Total										269	67.55



Примечание: уткавка катанкой  
Подпись  
Signature  
/ Момонов С.А.

10.01.2022 03:10:2

07388808-AB71A2AD-994210-028FF6E453



№	№ партии	Размеры образца	Толщина на испытании		Место.	Направление	Положение	Специмен	Температура	Тип	Предел	Предел текучести	Удлинение	Относ. удлинение	Сужение	Энергия удара KU	Energy Absorption	Ударная вязкость KCU	Волокнистая составляющая	Impact strength	Shear Fracture	Ударная вязкость после механического старения	Значения	Band
			mm	mm																				
16	18	9	7.5	30	L	L	L	L	+20	317	440	31.0	2	4	120	127	134	127	118	118	124	126	124	sat
17	17	9	7.5	30	L	L	L	L	+20	318	445	32.0	2	4	118	124	134	127	118	118	124	126	124	sat
15	15	9	7.5	30	L	L	L	L	+20	306	418	30.0	2	4	118	124	134	127	118	118	124	126	124	sat
			7.5	10	L	L	L	L	+20				4	2	118	125	134	127	118	118	124	126	124	sat
			7.5	10	L	L	L	L	+20				4	2	139	147	134	127	118	118	124	126	124	sat

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ  
TEST RESULTS

\* - для ковшевой пробы

Химический состав, %	Химический состав, %										
	C	Mn	Si	S	P	Cr	NI	Cu	Al	N	V
21K10529	16*	54*	6*	34*	3*	1*	1*	1*	4.7	3.8*	3.5*
21K10552	15*	44*	5*	28*	3*	1*	1*	1*	4.7	3.8*	3.5*
21K10557	16*	46*	5*	26*	2*	1*	1*	1*	4.7	3.8*	3.5*

Выплавка : Steelmaking process :  
конвертерный способ производства  
basic oxygen steel making  
Сертификат качества №  
Quality certificate №

36049