



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5149 от 02.04.2022

Форма-FSR0

Страница 1 из 3 страниц

70/54101/02

Завод-изготовитель: АО "УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ"

Заводской заказ № 4444000485

НД на тех. требование ГОСТ 14637-89

Адрес ул. Заводская 1, г. Новоуральск, Оренбургская область, 462353, Россия

НД на хим. анализ ГОСТ 380-2005

Заказчик: АО "МК-М" г. Москва

Контракт на поставку № УС-17/21-82

НД на сортамент ГОСТ 19903-2015

Грузополучатель: ЦАО "Томнефтегазкомплекссервис" г. Тюмень

Спецификация 140/82

Вид продукции: Сталь толстолистовая

N valtona 68436773

Поставка по фактическому весу

№	№ инвентаризации	№ партии	№ листа	Наименование марки	Размеры, мм			Состояние поставки	темл.	ТНВЭУ	Форм. пост.	Код-но, шт	I лист	Масса теор. кг	Масса фактическая, кг
					те	толщ.	шир.								
1	Z21787	1341		СТЗСП	5	16	1500	6000	горячекатаный прокат		Ф4	8		9024	
2	Z21788	1344		СТЗСП	5	16	1500	6000	горячекатаный прокат		Ф4	20		22560	
3	Z21794	1367		СТЗСП	5	20	1500	6000	горячекатаный прокат		Ф4	23		32454	
4	Z21794	1368		СТЗСП	5	20	1500	6000	горячекатаный прокат		Ф4	1		1412	
Итого													52		65450

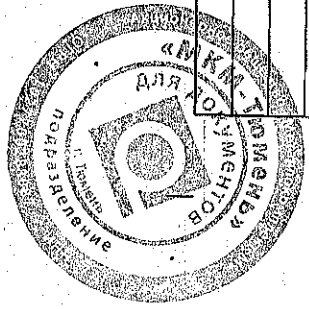
Химический состав стали * 100, %

№	№ проваки	C	Mn	Si	S	P	Cr	Zr	Ni	Cu	Al	Nb	Ti+Al	V	Mo	Ca	Co+Ni	W	Прочность			
																			Rm%	σ _{0.2} %	σ _{0.01} %	
1	Z21787	16	44	27	0.200	0.8	2	5	6	0.5	0.700											
2	Z21788	16	45	23	0.200	0.7	3	4	5	0.5	0.600											
3	Z21794	16	43	19	0.600	1.2	4	4	5	0.5	0.800											



№	№ плавки	№ партии	№ листа		Прокат тов./л. (поперек), мм/м2	Врем. вып. (поперек), мм/м2	Относит. удлинение (δ5), %		Холодный изгиб		Ударная вязкость (КСУ), Дж/см2						Ударная вязкость (КСУ), Дж/см2						
			Тип	№			δ	№	1	2	С, F	1	2	3	№	δ	1	2	3				
																				1	2	3	4
1	Z21787	1341	3	330	320	465	460	34.0	35.0	Уд	Уд	-20	121	129	125	140	130	125	+20	125	115	123	121
2	Z21788	1344	3	345	330	485	470	32.0	33.0	Уд	Уд	-20	134	140	145	123	130	125	-20	119	141	133	131
3	Z21794	1367	3	290	270	450	440	32.0	29.0	Уд	Уд	-20	127	144	110	136	127	118	+20	119	141	90	117
4	Z21794	1368	3	290	270	450	440	32.0	29.0	Уд	Уд	-20	127	144	110	136	127	118	+20	128	147	109	128

№	№ плавки	№ партии	№ листа		Ударная вязкость после механического старения (КСУ), Дж/см2	Ударная вязкость после ДЖ/см2	Длина раскиса вид, мм	Отн. сужение в направлении толщин проката, %								
			1	2				1	2	3						
1	Z21787	1341			+20	145	138	149	140	150	143					
2	Z21788	1344			+20	155	151	145	139	134	148					
3	Z21794	1367			+20	120	138	102	129	120	111					
4	Z21794	1368			+20	120	120	138	102	129	120	111				





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5149 от 02.04.2022

Форма-FSKO

Страница 3 из 3 страниц

Результаты радиационного контроля

№ п/п	№ плавки	Уд	Уд
1	Z21787	Уд	Уд
2	Z21788	Уд	Уд
3	Z21794	Уд	Уд

Б-ПН-О.

С гарантией свариваемости.

100% УЭК, 2 класс сплошности по ГОСТ 22727-88.

Z21787-литая заготовка

Z21788-литая заготовка

Z21794-литая заготовка

1367,1368-таргити аттестованы стат.методом

Настоящий сертификат действителен только на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
 The document has been signed digitally
 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭЦП
 Digital Signature Certificate Information
 Сертификат Подписи
 89465531746c6db6bfba7a27b3e65bc46629
 Владелец: Электронное Платежное Исполнение
 Holder: Электронное Платежное Исполнение
 Действителен с 29/11/2021 по 29/11/2022
 Certificate valid from 29/11/2021 till 29/11/2022

Контролер в производстве черных металлов 4 разряда на горячих участках работ

Готовки : Контролер в производстве черных металлов 4 разряда

(подпись)

Эконзорова Наталья Николаевна

Гарикова Татьяна Николаевна

