



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЭ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 16.10.2023 г.
 Ватон/Автобилд: Т 303 УХ 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)
 НТД

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661597
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Ставропольская компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-7	

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Диаметр	Конфигурация периода	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	Условие поставки/упаковки, ВУ-2	количество	вес нетто, т
						Длина	МД							
1-7	Завка: 2023362764 (60)					223162112, 223162111, 223162109, 223162110, 223162124, 223162108, 223162107	МД 11700		ОБ1**	2Ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	7	25,957
Итого:													7	25,957

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-7(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

Механические свойства

№ п/п	Прекраси плавки	Время сортировки, мин, ЕНМЭ2	Отношение прел. тесн.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Испыт.		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб для механических испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С						
							Угол разуклонки град.	Результат									
1-7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	564,00		642,00	1,14**	20,20	10,90**	11,20**			180	уловлетв.			уловлетв.		И1**	в состоянии поставки в состоянии поставки
	551,00		632,00	1,15**	21,60	10,50**	10,80**			180	уловлетв.						
	591,00		668,00	1,13**	19,90	8,40**	8,70**			180	уловлетв.						

Статистические показатели



При перепечатке по вопросам качества сканирования на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661597
 Страница 1 из 2



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "УЗ "Защитосталь, Томени"
 Дата: 17.10.2023 г.
 Варецк Агронь-блиц: Н 011 ЕР 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)
 НТД:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661925
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заявитель (Поставитель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Томени г. Томени
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-8	

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Овальность профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	кол-во чество	вес нетто, т								
						Диаметр	Длина													
1-5,7-8	Вакс: 2023362764 (60)	А500С	А500С	1	перфорич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	7	27,341								
	Партни: 223162057, 223162058, 223162059, 223162053, 223162056, 223162040, 223162039												Условие поставки/упаковка: ВУ-2							
6	Вакс: 2023362764 (60)	А500С	А500С	1	перфорич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	1	2,201								
	Партни: 223162083												Условие поставки/упаковка: ВУ-2							
ИТОГО:																				
						2351173	СТ3пс	А500С	1	перфорич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	7	27,341	Условие поставки/упаковка: ВУ-2	1	2,201

Выплавка: Дюговя сталелитейная печь (электродная)
 Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	С	Мn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Сз
1-5,7-8(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317
6(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

Механические свойства

№ п/п	Прочен-ность Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношен. прел. течуч.	Относ. удлине-ние, %	Равномер. удлине-ние, %	Относ. макс. удлинение, %	Катб		Сварив-аемость	Условия отбора и подг. проб д/испытан.	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
							Угол, град.	Результат			
1-5,7-8	563,00	664,00	1,18**	21,00	8,10**	8,40**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	576,00	671,00	1,16**	21,30	8,90**	9,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	539,00	636,00	1,18**	21,50	10,30**	10,10**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
6	564,00	642,00	1,14**	20,20	10,90**	11,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	551,00	632,00	1,13**	21,60	10,50**	10,80**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	591,00	668,00	1,13**	19,90	8,40**	8,70**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки

При переписке по вопросам качества сослаться на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаропродвиженческом документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Сертификат № 2023661925
 Страница 1 из 2



Финанс. ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 16.10.2023 г.
 Выпущ./Автомобиль: Т 303 УХ 72
 НТД: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661597
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Стальпромашинная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Финанс АО "Стальпромашинная компания" в г. Тюмени г. Тюмени
Наименование продукции	
1-7	Прокат арматурный свариваемый

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Овальность	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	кол-во	вес нетто, т	
						Диаметр	Длина						
1-7	Заказ: 2023362764 (60) 2351173	Ст3пс	A500С	1	перфорич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	7	25,957	
Партии: 223162112, 223162111, 223162109, 223162124, 223162124, 223162108, 223162107											Условия поставки/уточнения: ВУ-2	7	25,957
ИТОГО:											Связи/накетка:	7	25,957

Выпущена: Дугуева сталелитейная печь (электродуговая)
 Разливка: Непрерывно-литая заготовка
 Химический состав кованой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-7(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Время сортировки, мин, Н/мм2	Отношение предел. текуч., %	Относ. удлинение, %	Радиус усадки, %	Относ. макс. удлинение, %	Изгиб		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб для механических испытаний, С	Режим термической обработки для механических испытаний, С
							Угол, град.	Результат			
1-7	564,00 551,00 591,00	642,00 632,00 668,00	1,14** 1,15** 1,13**	20,20 21,60 19,90	10,90** 10,50** 8,40**	11,20** 10,80** 8,70**	180	180	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки в состоянии поставки

Статистические показатели



Для переписки по вопросам качества обращаться на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Сертификат № 2023661597
 Страница 1 из 2



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь, Тюмени"
 Дата: 16.10.2023 г.
 Завод/Автобыль: Т 303 УХ 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)
 НДК:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661597
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Поручитель)	АО "Ставепромдизленга компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Ставепромдизленга компания" в г. Тюмени г. Тюмень.
Наименование продукции	
1-7	Прокат арматурный свариваемый

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Овальность	Конфигурация периода, профиля	Способ производства	№ сертификата соответствия	Условие поставки/упаковка: ВУ-2	количество	вес нетто, т				
						Диаметр	Длина											
1-7	Заказ: 202362764 (60)					2351173	СТЗне	A500C	1	периодич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	RU.MCC.181.357.37324	7	25,957
Итого: 7													25,957	Связки/пакеты: 7	25,957			

Выдана: Дюговая сталелитейная печь (электронсы)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-7(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Время сопротивления разрыву, мин, Н/мм2	Отношение предел текуч.	Относ. удлинение, %	Рванокер, мм, %	Относ. макс. удлинение, %	Угол изгиба, град.	Катяб. Результат	Свариваемость	Условия отбора и подг. проб для испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	17			
													1	2	3
1-7	564,00	642,00	1,14**	20,20	10,90**	11,20**	180	удовлетв.		И1**		17			
	551,00	632,00	1,15**	21,60	10,50**	10,80**	180	удовлетв.							
	591,00	668,00	1,13**	19,90	8,40**	8,70**	180	удовлетв.							

Статистические показатели



При перечисле по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661597
 Страница 1 из 2



Фигиал ООО "УМК-Сталь", - "УЗ "Электросталь, Тюмени"
 Дата: 17.10.2023 г.
 Выход: Автономбил: Н 011 ЕР 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)
 НТД:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661925
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заявчик (Получатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Фигиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
1-8	Прокат арматурный свариваемый

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Конфигурация период. профиля	Способ свариваемости	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
						Диаметр	Длина					
1-5,7-8	Вязка: 2023662764 (60)											
	2231172	СТЗне	А500С	1	периодич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**		Условие поставки:ушаковск. ВУ-2
	Вязка: 2023662764 (60)											
6	2231173	СТЗне	А500С	1	периодич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**		Условие поставки:ушаковск. ВУ-2
ИТОГО:												
Выплавка: Дугтовая сталеплавильная печь (Электросталь)												
Разливка: Непрерывно-литая заготовка												
Связки/валеты: 8 29,542												

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-5,7-8(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317
6(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

(*) - Химический состав в готовой металлпродукции.

Механические свойства

№ п/п	Прочность, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношение предела текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Испыт. результат		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб для испытаний, С	Режим термической обработки для механических испытаний, С
							Угол, град.	Результат			
1-5,7-8	565,00	664,00	1,18**	21,00	8,10**	8,40**	180	удовлетв.		И1**	17
	576,00	671,00	1,16**	21,30	8,90**	9,20**	180	удовлетв.			
	539,00	636,00	1,18**	21,50	10,30**	10,10**	180	удовлетв.			
6	564,00	642,00	1,14**	20,20	10,90**	11,20**	180	удовлетв.		И1**	
	591,00	632,00	1,15**	21,60	10,50**	10,80**	180	удовлетв.			
		668,00	1,13**	19,90	8,40**	8,70**	180	удовлетв.			

Для проверки по вопросам качества связаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661925
 Страница 1 из 2



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661925
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фигурал ООО "УМК-Сталь", "УЗ "Электросталь, Тюмени"
17.10.2023 г.
Н 011 ЕР 72
Валков/Автомобилс:
ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)
НТД:

Заказчик (Покупатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Физлиц АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-8	

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Конфигурация профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	коп-чество	вес нетто, т
						Диаметр	Длина					
1-5-7-8	Валков: 2023362764 (60)											
	2231172	СТЗпс	А500С	1	перiodич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	7	27,341
	Валков: 2023362764 (60)											
6	2231173	СТЗпс	А500С	1	перiodич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	1	2,201
Итого:											8	29,542

Выплавка: Дугтовая сталеплавильная печь (электродпечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-5-7-8(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317
6(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Презем текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление сорр. к преде. текуч.	Относ. удлинение, %	Относ. удлинение, %	Относ. разрыв, %	Угол изгиба, град.	Затяг		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб для испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
							Результат	Удовлетв.			
1	565,00	664,00	1,18**	21,00	8,10**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки
2	576,00	671,00	1,16**	21,30	8,90**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки
3	539,00	636,00	1,18**	21,50	10,30**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки
4	564,00	642,00	1,14**	20,20	10,90**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки
5	551,00	632,00	1,15**	21,60	10,80**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки
6	391,00	668,00	1,13**	19,90	8,40**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661925
Страница 1 из 2



УМК СТАЛБ



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ ТЮМЕНИ



Филиал ООО "УМК-Сталь" - МЗ "Электросталь-Тюмень"

Дата: 19.10.2023 г.

Взвеш./Автомобиль: В 669 ВУ 134

НПД: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661916
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Исполнитель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	Прокат арматурный свариваемый
1-7	

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Овальность	Конфигурация профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
							Длина	МД						
1-7	Взвеш: 202362764 (60)													
	2351171	Ст3пс	A500С	1	перiodич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	7	27,812	

Итого: Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mg	V	Ti	Al	Nb	N	Сз
1-7(*)	0,19	0,44	0,09	0,015	0,014	0,13	0,11	0,22	0,010**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,009	0,315

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Прочность, Н/мм2	Время сопротивления сорп, нне, Н/мм2	Отношение прод. к попереч. тещам, %	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Угол изгиба	Угол раздвигания	Свариваемость	Условия отбора и проб для испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1-7	595,00	671,00	1,13**	17,10	8,30**	8,60**	10	10	10	10	10
	586,00	661,00	1,13**	19,10	10,10**	10,40**	180	180	180	180	180
	601,00	684,00	1,14**	18,80	10,20**	10,50**	180	180	180	180	180

Статистические показатели

При переписке по вопросам качества обращаться на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661916
Страница 1 из 2



№ п/п	Метод испытаний	Характеристики		Средние значения		Средние значения		Средние значения		Средние значения		Средние значения		Средние значения	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1-7	546,6	627,9	567,7	648,1	9,7	8,2	16,1	14,8	535,8**	619,4**	1,16**	18,3**	7,2**	7,5**	0,068**

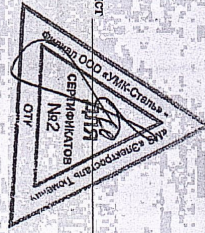
Другие характеристики

№ п/п	Относит.	Предел отклонения
1-7	0,078**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**

Примечание:

** - Характеристики определены только по ГОСТ 34028-2016.
Металл радиоактивно безопасен.

Специалист



ОБЛАДОВА О. В.

При перечислении по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товарноопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661916
Страница 2 из 2





УМК
СТАЛЬ



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТОМЕНИ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661916

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "УЗ "Электросталь Томени"
19.10.2023 г.
Ватон/Автобил: В 669 ЕУ 154
НДЛ: ГОСТ 34028-2016/ОСТ Р 52544-2006 (1-7)

Заказчик (покупатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Томени г. Томень
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-7	

Характеристики партии

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Конфигурация для периода проковки	Способ проковки	№ сертификата соответствия	колич-во чество					
							Длина	МД									
1-7	Вакат: 2023362764 (60)						Партия: 223162000, 223161997, 223161998, 223161995, 223161996, 223161993, 223161991	1	первонач.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	7	27.812
Итого:												7	27.812				

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Сu	Mg	V	Ti	Al	Nb	N	Сз
1-7(*)	0,19	0,44	0,09	0,015	0,014	0,13	0,11	0,22	0,010**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,009	0,315

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Век. сопротивл. к разрыву, Н/мм2	Отношен. удлинен. при разрыве, %	Относ. удлинен. при разрыве, %	Относ. макс. удлинение, %	Испыт. угол, град.	Испыт. результат	Свариваемость	Условия отбора и подготовки для механических испытаний, С	Режима термической обработки образцов для механических испытаний, С	
											Удлинение, %
1-7	595,00	671,00	1,13**	17,10	8,30**	180	Удовлетв.	Удовлетв.	И1**	17	в состоянии поставки
	586,00	661,00	1,13**	19,10	10,10**	180	Удовлетв.	Удовлетв.	И1**	17	в состоянии поставки
	601,00	684,00	1,14**	18,80	10,20**	180	Удовлетв.	Удовлетв.	И1**	17	в состоянии поставки

Статистические показатели

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661916
Страница 1 из 2





**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ**

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661919
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК-Сталь": "УМЗ "Электросталь Тюмени"
18.10.2023 г.
Ватон/Автомобиль: Т-303 УХ 72
ПДЛ: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)

Заказчик (Покупатель)	АО "Ставропольская компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени г. Тюмени
Наименование продукции	
1-7	Проект арматурный свариваемый

№ п/п	Номер марки стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Конфигурация и/или период профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	Условие поставки/упаковки: ВУ-2	количество	вес нетто, т
					Диаметр	Длина						
1-2,4	Валек: 2023362764 (60)	А500С	1	перфорич	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	3	11,672
3,5,7	Валек: 2023362764 (60)	А500С	1	перфорич	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	3	10,303
6	Валек: 2023362764 (60)	А500С	1	перфорич	16,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	1	4,054
Итого:											7	26,029

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (Электронпечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав, кованой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-2,4(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333
3,5,7(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317
6(*)	0,20	0,41	0,09	0,007	0,024	0,11	0,15	0,21	0,016**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,316

(*) - Химический состав в горячей металлопродукции.

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661919
Страница 1 из 2





УМК
СТАЛЬ



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661916

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Финанс ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь, Тюмени"
Дата: 19.10.2023 г.
Варов/Автомобиль: В 669 ЕУ 154
НПД: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)

Заказчик (Пользователь)	АО "Сталепромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Финанс АО "Сталепромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
1-7	Прокат арматурный свариваемый

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Овальность	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
							Длина	МД					
1-7	Варкас: 202362764 (60)	СТ3пс	A500C	1	периодич.	16,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	7	27,812
Итого:												7	27,812

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-7(*)	0,19	0,44	0,09	0,015	0,014	0,13	0,11	0,22	0,010**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,009	0,315

(*) - Химический состав в головной металлпродуцции

Механические свойства

№ п/п	Пробег Н/мм2	Время сопротивления, нис. Н/мм2	Отношение предел текуч.	Относ. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Равномерн. нис. %	Угол изгиба град.	Испыт. результат	Свариваемость	Условия отбора и подг. проб	Режим термической обработки для механических испытаний, С					
												1	2	3	4	5
1-7	595,00	671,00	1,13**	17,10	8,30**	10,10**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	586,00	661,00	1,13**	19,10	10,10**	10,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	601,00	684,00	1,14**	18,80	10,20**	10,50**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					

Статистические показатели

При передаче по вопросам качества обращаться на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661916
Страница 1 из 2



№ п/п в партии по прел. текуч.	мин среднее значение (X/X), Н/мм ²			сред. квадрат. откл. (S/S), Н/мм ²			Предел текучести, Н/мм ²	Врем. выдержки, Н/мм ²	Отношение т. к. предел. текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь сечения по прел. текуч.	
	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. текуч.								
1-7	546,6	627,9	567,7	648,1	9,7	8,2	16,1	14,8	53,5***	619,4***	1,16**	18,3**	7,2**	15

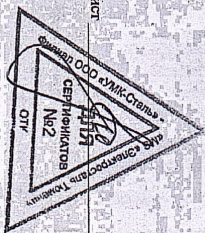
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сечения по прел. текуч.	Предел отклоне по массе 1м
1-7	0,078**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**

Примечание:

- ** - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.
- 1-7 - Металл радиоактивно безопасен.

Специалист



ОБЛАСОВА О.В.

При переписке по вопросам качества свяжитесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661916
Страница 2 из 2





Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 17.10.2023 г.
 Выход/Адрес: Н 011 ЕР 72
 ИТУ: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661925
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Поставитель)	АО "Ставропольская компания" г. Екатеринбург
Г.Руководитель	Филиал АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-8	

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Конфигурация профиля	Способ производства	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
							Длина	МД					
1-5-7-8	Якэт: 202366764 (60)												
	Заказ: 202362764 (60)	СТЗне	A500C	1	периметр	16,00	МД 11700	2ф**	2**	РУ.МСС.181.357.37324	7	2,201	
6	2351173	СТЗне	A500C	1	периметр	16,00	МД 11700	2ф**	2**	РУ.МСС.181.357.37324	1	2,201	

ИТОГО:
 Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная)

Разливка: Непрерывно-литая заточка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mg	V	Ti	Al	Nb	N	Cs
1-5-7-8(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317
6(*)	0,22	0,41	0,09	0,006	0,027	0,10	0,14	0,20	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,333

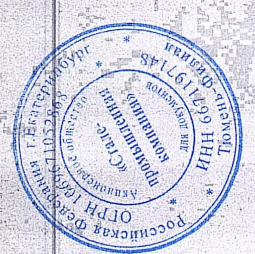
(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Превен температура, НММ2	Время сопротивления предел, НММ2	Отношение предел текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. масс. удлинение, %	Испыт. Угол, град	Результат	Сварив. надежность	Условия отбора и подг. проб для испытаний	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С					
												1	2	3	4	5
1-5-7-8	565,00	664,00	1,18**	21,00	8,10**	8,40**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	576,00	671,00	1,16**	21,30	8,90**	9,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	539,00	636,00	1,18**	21,50	10,30**	10,10**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
6	564,00	642,00	1,14**	20,20	10,90**	11,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	551,00	632,00	1,15**	21,60	10,50**	10,80**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					
	591,00	668,00	1,13**	19,90	8,40**	8,70**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки					

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товарно-оприходительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661925
 Страница 1 из 2



Статистические показатели

№ п/п	мин среднее значение (X/х)		Н/М/2		сред. квадрат. откл.		S(S), Н/М/2		в генер. совокуп. по врем. текуч.		Предел точности Н/М/2	Время сопоставления, мин	Отношение т. к. пред. текуч.	Относ. уклоне-ние, %	Равномер-ние, %	Относ. масс. уклонение, %	Относит. площадь смятия поперечн. ребер
	в партии по пред. текуч.	в партии по врем. сопр.	в генер. совокуп. по врем. текуч.	в генер. совокуп. по врем. сопр.	по пред. текуч.	по врем. сопр.	по пред. текуч.	по врем. сопр.									
1-8	546,6	627,9	561,7	648,1	9,7	8,2	16,1	14,8	535,8**	619,4**	1,16**	18,3**	7,2**	7,5**	0,068**		

Другие характеристики

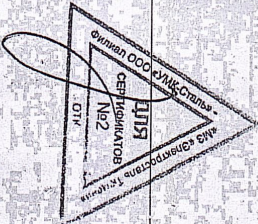
№ п/п	Относит. площадь смятия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе 1м длины группы
1-5-7-8	0,075**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**
6	0,085**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**

Примечание:

** Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.
1-8 Металлы радиационно-бесопасны.

Специалист

ЗЫКИНА А.А.



При перепечатке по вопросам качества издания обращаться на номер службы поддержки.
Указанный в настоящем товарноопределительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661925
Страница 2 из 2